



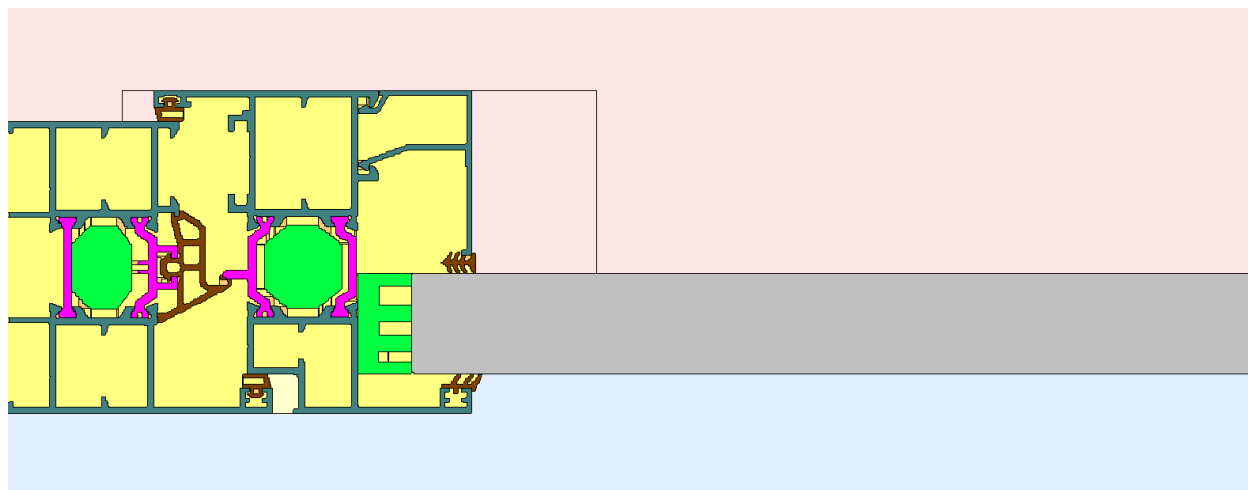
Berechnungsprogramm: WinIso2D 7.54
 Datum: 29.10.2013
 Dateiname: **WP 7100_PUR_glazing bead**

Berechnung des Wärmedurchgangskoeffizienten U_f nach EN ISO 10077-2

Berechnungs-Modell:

Dimensionen (Breite x Höhe): 301,50 x 117,50 mm

Anzahl Knoten: x-Richtung: 441; y-Richtung: 250



Randbedingungen:

Aussen:

Temperatur Θ_e : 0,00 °C
 Wärmeübergangswiderstand R_{se} : 0,040 m²K/W

Innen:

Temperatur Θ_i : 20,00 °C
 Wärmeübergangswiderstand R_{si} 1: 0,130 m²K/W
 Wärmeübergangswiderstand R_{si} 2: 0,200 m²K/W

Ergebnisse:

Temperaturdifferenz dT : 20,00 K
 Wärmestrom Q : 9,503 W/m
 Thermischer Leitwert L_{2D} : 0,475

Länge oben/links: 112,00 mm
 U_f -Wert oben/links: 2,259 W/m²K

Länge unten/rechts: 190,00 mm
 U-Wert unten/rechts: 1,169 W/m²K



Materialien:

Material	R (m ² K/W)	T (°C)	Q(gesamt) (W/m)	10077 konform
**** ADIABAT****	0,000	0,000	0,000	
1 boundary condition outside 0,04, 0°C, 80%	0,040	0,000	-9,503	X
1 boundary condition inside 0,13, 20°C, 50%	0,130	20,000	7,559	X
1 boundary condition inside 0,20, 20°C, 50%	0,200	20,000	1,945	X
1 air EN ISO 10077-2 (cavities in profiles)				X
1 air EN ISO 10077-2 (cavities in profiles <=2mm)				X
1 air EN ISO 10077-2 (cavities in profiles, sparse ventilated)				X
Material	L (W/mK)	Mue	Emiss	10077 konform
4 polyamide 6.6 25% GF	0,300	50000	0,900	X
5 EPDM	0,250	6000	0,900	X
3 alu (Si-Leg.) 160	160,000	100000	0,900	X
1 calibrating panel	0,035	60	0,900	X
PUR 27	0,027	60	0,900	-

